



Individuelle Gaszusammensetzungen für genaue Mischgasmessungen

Ihre Anforderungen für die Durchflussanwendungen mögen vielfältig sein. Alicats COMPOSER™ ist in der Lage, sich sofort an Ihre Bedürfnisse anzupassen. Ein Gerät für viele Applikationen!



- Einfach
-
- Genau
-
- Individuell angepasst
-
- Zukunftssicher

20 Gasgemische - 5 Gase pro Mischung - bis zu 130 vorinstallierte Gase

Anwendungsbeispiel:

Mischen von Lasergasen vor Ort

Überprüfen Sie die Durchflussmengen der vor Ort gemischten Gase. Erstellen Sie bis zu 20 genau auf Ihre Anforderungen zugeschnittene Gasgemischungen.

72,35% He

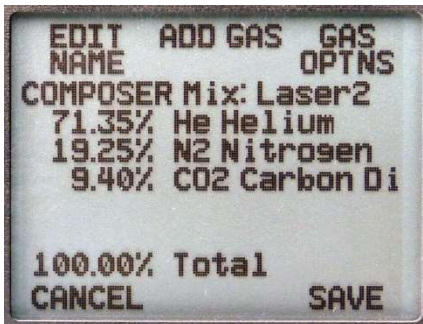
19,25% N₂

9,40% CO₂

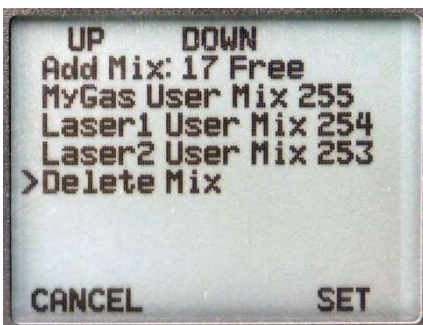




Definieren Sie Gaszusammensetzungen bis zu 0,01 % für jedes der bis zu 5 Gaskomponenten.



COMPOSERTM Mischungen sind mit einer Genauigkeit bis zu 0,8 % oder 0,4 % des Messwertes NIST-rückverfolgbar.



Erstellen und speichern Sie 20 COMPOSER™-Gasmischungen

>agm Laser2 254 71,35 7 19,25 8 9,4 4
A 254 71,35 % He 19,25 % N2 9,40 % CO2

Generieren Sie mit einzelnen 232-Befehlen in Sekundenschnelle Gaslisten für mehrere Einheiten!

Sehen Sie dazu auch das **Anwendungsvideo** auf unserer **Webseite!**

Gas Select™ 5.0

Verwenden Sie nie wieder ungenaue K-Faktoren! Vollständige NIST Ref Prop 9 Gaskennndaten für bis zu 130 vorinstallierte und in Echtzeit wählbare Vollgaskalibrierungen.

Rein gas

Acetylen	Stickoxid
Luft	Sauerstoff
Argon	Propan
i-Butan	Schwefelhexafluorid
n-Butan	Xenon
Kohlendioxid	Wasserstoff
Kohlenmonoxid	Methan
Deuterium	Neon
Ethan	Krypton
Ethylen (Ethen)	
Helium	

Bioreaktorgase

5 % CH4	30 % CH4	55 % CH4	80 % CH4
10 % CH4	35 % CH4	60 % CH4	85 % CH4
15 % CH4	40 % CH4	65 % CH4	90 % CH4
20 % CH4	45 % CH4	70 % CH4	95 % CH4
25 % CH4	50 % CH4	75 % CH4	

Chromatografie gase

P-5 P-10

Schweiß gas

C-2	C-20	He-25	A1025
C-8	C-25	He-50	Stargon
C-10	C-550	He-75	CS
C-15	C-75	He-90	

Reine Korrosionsmittel

Erfordert ein Gerät aus der MS/MCS-Serie

Ammoniak	Dimethylether
Butylen (1-Buten)	Schwefelwasserstoff
Cis-Buten	Stickstofftrifluorid
Iso-Butene	Stickoxid
Trans-Buten	Propylen
Carbonylsulfid	Silan
Chlor	Schwefeloxid

(nur Messgeräte) (nur Messgeräte)

Kältemittel

R-11	R-115	R-142B	R-404A
R-14	R-116	R143A	R-407C
R-22	R-124	R152A	R-410A
R-23	R-125	RC-318	R-507A
R-32	R-134A		

Atem gas

EAN-32	EA-40	Heliox-20	Heliox-50
EAN-36	EA-60	Heliox-21	Heliox-60
EAN-40	EA-80	Heliox-30	Heliox-80
Metabolic		Heliox-40	Heliox-99
Exhalant			

Lasergase

- 4,5 % CO2+13,5 % N2+82 % He
- 6 % CO2+14 % N2+80 % He
- 7 % CO2+14 % N2+79 % He
- 9 % CO2+15 % N2+76 % He
- 9,4 % CO2+19,25 % N2+71,35 % He

O2 Konzentratorgase

89 % O2 +7 % N2+4 % Ar
93 % O2 +3 % N2+4 % Ar
95 % O2 +1 % N2 +4 % Ar

Brenngase:

Kohlegas 50%H2+35%CH4+10%CO-5%C2H4

Endothermes Gas 75% H2+25% N2

HHO 66,67% H2+33,33%=2

LPG HD-5 96,1 % C3H8+1,5 % C2H6+0,4 % C3H6 +1,9 % n-C4H10

LPG HD-10 85 % C3H8+10 % C3H6+ 5 % n-C4H10

Erdgas

93 % CH4+3 % C2H6+1 % C3H8+2 % N2+1 % CO2

95 % CH4+3 % C2H6+1 % N2+ 1 % CO2

95,2 % CH4+2,5 % C2H6+0,2 % C3H8+0,1 % C4H10+1,3 % N2+0,7 % CO2

Synthesegase

40 % H2 +29 % CO+20 % CO2 +11 % CH4

64 % H2 +28 % CO+1 % CO2 +7 % CH4

70 % H2 +4 % CO+25 % CO2 +1 % CH4

83 % H2 +14 % CO+3 % CH4

Rauch-/Abgase

2,5%O2+10,8%CO2+85,7%N2+1%Ar

2,9%O2+14%CO2+82,1%N2+1%Ar

3,7% =2+15%CO2+80,,3%N2+1%Ar

7%O2+12%CO2+80%N2+1%Ar

10%O2+9,5%CO2+79,5%N2+1%Ar

13%O2+7%CO2+79%N2+1%Ar